

株式会社 TJM デザイン

TT-N45

「TS 条件」

A-SurveyAdB TS条件

○ K

測量機： タジマ(TT-N45)

タイムアウト： 10 秒

ウェイト： 200 ミリ秒

測距回数： 1 最大4回

ゼロセット、測距モードの選択はTS側で行なってください。

輪郭の設定も、TS側で行います。

タイムアウト：TSの測距に掛かる時間+ α で設定します。
指定時間内に、データを取得できない場合は
“タイムアウトエラー”と案内されます。
原因を解消し、再度測定してください。

ウェイト：TSへの命令を連続で出す場合に、入力時間待つて処理します。
500ミリ秒は、0.5秒になります。

測距回数：距離の測定回数です。座標計算は平均が使用されます。
APAファイルや記録簿には、全データが保存されます。